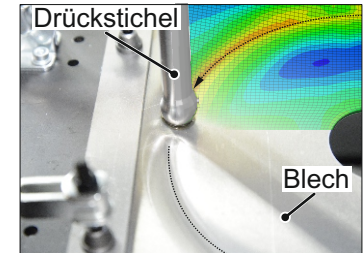


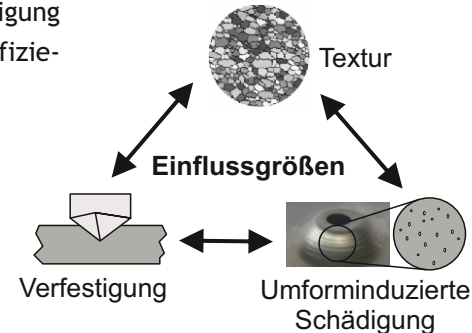
# Inkrementelle Blechumformung - Separation des Eigenspannungseinflusses

Die inkrementelle Blechumformung (IBU) ist eine flexible Fertigungstechnologie zur schnellen und kostengünstigen Herstellung dreidimensionaler Hohlkörper beliebiger Geometrie. Durch eine Anpassung der IBU Prozessparameter kann der Eigenspannungszustand gefertigter Bauteile gezielt beeinflusst werden.

Im Rahmen einer studentischen Arbeit soll eine experimentelle Grundlagenuntersuchung erfolgen, um den Eigenspannungseinfluss auf die Produkteigenschaften von den Einflussgrößen Textur, Verfestigung und umforminduzierter Schädigung zu separieren und zu quantifizieren.



IBU Verfahren



## Anforderungen:

- **Selbstständige und gewissenhafte Arbeitsweise**
- **Interesse an experimentellen Arbeiten**

Die genaue Festlegung der Themen-  
schwerpunkte erfolgt in Absprache

April 2022

## Ansprechpartner:

**Fabian Maas M. Sc.**  
Maschinenbau III, Raum 4.023,  
Campus-Süd  
Fabian.Maass@iul.tu-dortmund.de  
Tel.: (0231) 755 - 2607

**Fabian Maas M. Sc.**  
Maschinenbau III, Raum 4.023,  
Campus Süd  
Fabian.Maass@iul.tu-dortmund.de  
Tel.: (0231) 755 - 2607

**Fabian Maas M. Sc.**  
Maschinenbau III, Raum 4.023,  
Campus Süd  
Fabian.Maass@iul.tu-dortmund.de  
Tel.: (0231) 755 - 2607